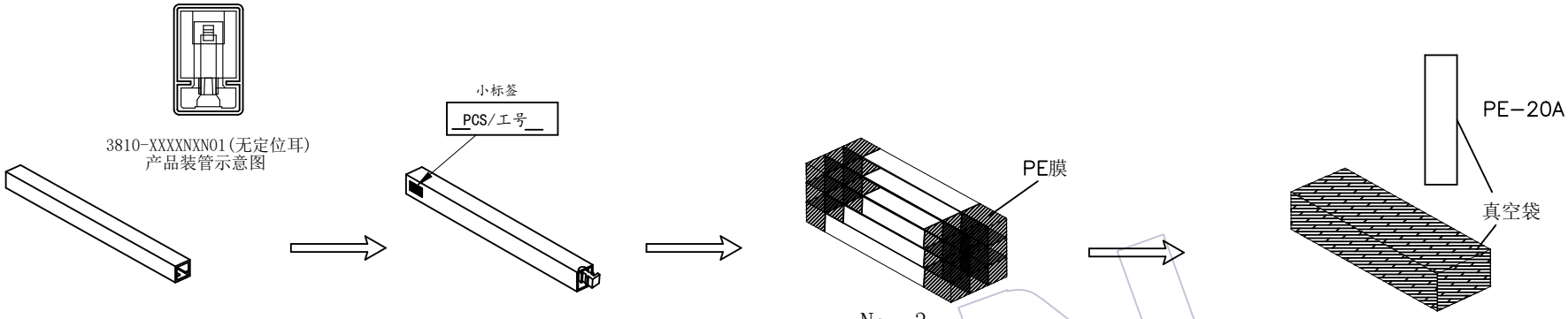
HSF



No：1 A1

产品装入真空管内SG-B65
(600mm方型真空管)

No：2

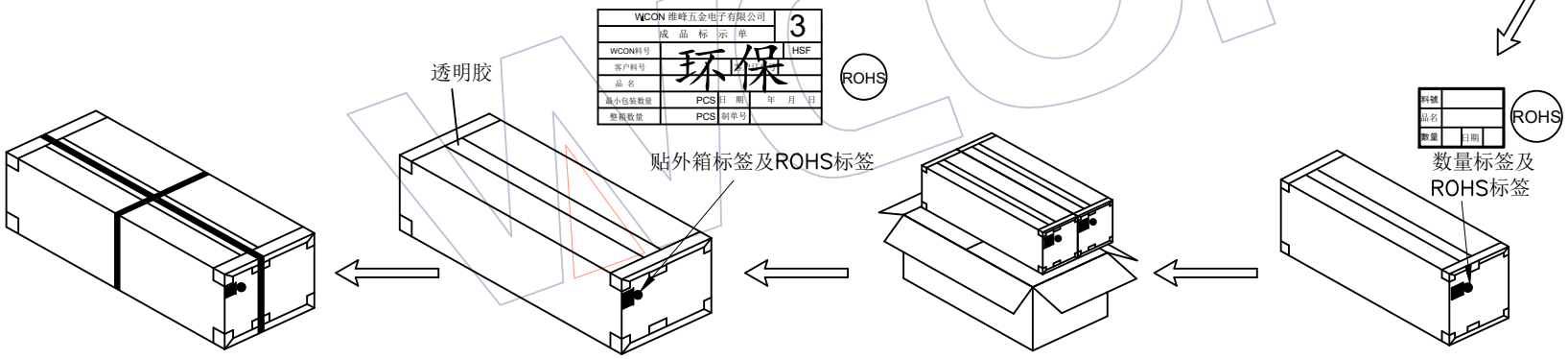
塞塑胶塞

No：3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

No：4

将包扎好的真空管(4扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No：5

将抽真空的产品,放入内箱.(80管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角.内箱规格:CTN-10A(63*15*17CM) A1

No：6 A1

内箱放入外箱(2内箱/外箱,160管/外箱)
外箱规格:CTN-10C(双坑台湾黄纸
65*33*19cm)

No：7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

No：8

打包装带

A1

2.54mm刺破式简牛无定位耳							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
06P	32	2560	5120	36P	10	800	1600
08P	28	2240	4480	38P	9	720	1440
10P	24	1920	3840	40P	9	720	1440
12P	22	1760	3520	42P	9	720	1440
14P	20	1600	3200	44P	8	640	1280
16P	18	1440	2880	46P	8	640	1280
18P	17	1360	2720	48P	8	640	1280
20P	16	1280	2560	50P	7	560	1120
22P	15	1200	2400	52P	7	560	1120
24P	14	1120	2240	54P	7	560	1120
26P	13	1040	2080	56P	7	560	1120
28P	12	960	1920	58P	6	480	960
30P	11	880	1760	60P	6	480	960
32P	11	880	1760	62P	6	480	960
34P	10	800	1600	64P	6	480	960

说明:
1. 产品如图所示型态放入真空管
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意，打为十字型.

变更记事												
					零件图		颜色 COLOR			SCALE	fit	WCON Hardware Electronics Co.,Ltd
					X.	±0.50	材质 MATERIAL			UNIT	mm	
A1	2016/11/10	更换真空管,更改包装数量	A1		X.X	±0.20	设计 DESING	徐素荣	2016/11/10	SIZE	A4	料号 PART NO. 3810-XXXXNXN01
A0	2015/05/20	NEW			X.XX	±0.10	审核 CHECK			SHEET	1/1	
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	X.XXX	±0.05	核准 APPROVE			PROJ.		品名 TITLE: 2.54mm刺破式简牛无定位耳 包装规范
					Angle							
					X.	± 2°						
					DIM	TOL						