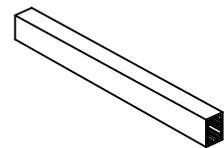
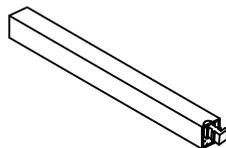


HSF

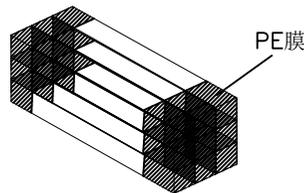


No: 1

产品装入真空管内
SG-A06B (600mm牙型真空管)

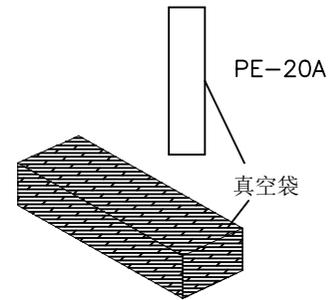


No: 2
塞塑胶塞



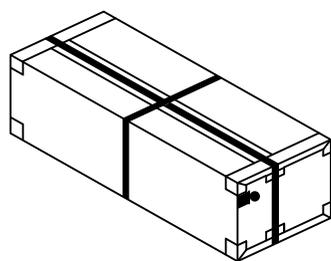
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

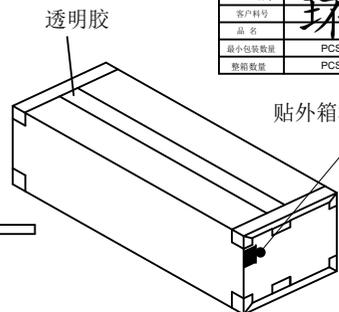


No: 4

将包扎好的真空管(10扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

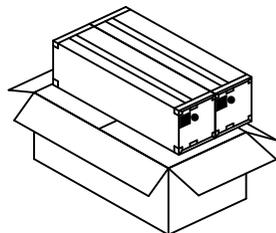


No: 8
打包装带



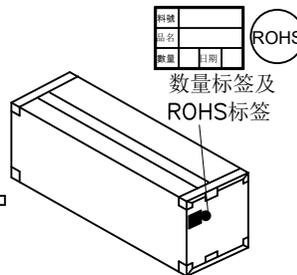
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名	PCS	日期 年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号
装箱数量		



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。
(200管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

料号	
品名	
数量	
日期	



数量标签及
ROHS标签

2.00筒牛 F型, SMT, H=6.05/6.95, L=8.5/2.8							
规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量
6P	71	14200	28400	26P	20	4000	8000
8P	57	11400	22800	28P	19	3800	7600
10P	47	9400	18800	30P	18	3600	7200
12P	41	8200	16400	32P	17	3400	6800
14P	36	7200	14400	34P	16	3200	6400
16P	32	6400	12800	40P	13	2600	5200
18P	28	5600	11200	44P	12	2400	4800
20P	26	5200	10400	50P	11	2200	4400
22P	24	4800	9600	60P	9	1800	3600
24P	22	4400	8800	64P	8	1600	3600

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更记事

A0	2017/03/28	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3122-XXSXBK00TX

品名 TITLE: 2.00筒牛 F型, 180度
H=6.05/6.95, L=8.5/2.8 包装规范