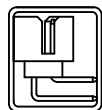
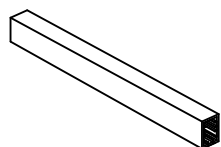


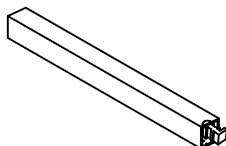
HSF



产品装管示意图

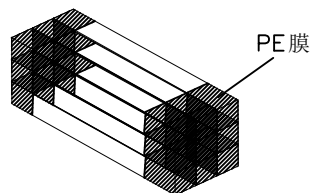


No: 1

产品装入真空管内
SG-A09 (600mm牙型真空管)

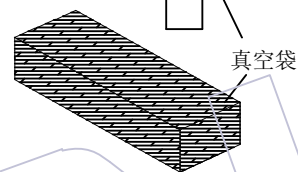
No: 2

塞塑胶塞



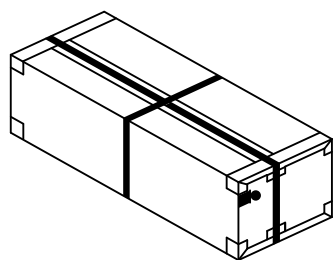
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



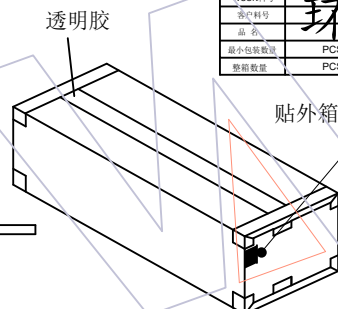
No: 4

将包扎好的真空管(6扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



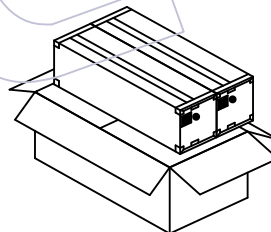
No: 8

打包带带

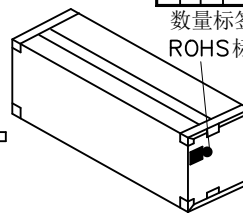


No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)

No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(120管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

WCON 伟峰五金电子有限公司			
成品标示单			
WCON料号	3	HSF	
零件料号			
品名			
最小包装数量	PCS	日期	年 月 日
装箱数量	PCS	制单号	

贴外箱标签及ROHS标签

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及
ROHS 标签

说明:

- 产品如图所示形态放入真空管;
- 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
- 打外箱包装带时需注意,打为十字型.

2.0筒牛 90度 H=6.4

规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量
6P	67	8040	16080	26P	20	2400	4800
8P	54	6480	12960	28P	18	2160	4320
10P	45	5400	10800	30P	17	2040	4080
12P	39	4680	9360	34P	15	1800	3600
14P	34	4080	8160	36P	15	1800	3600
16P	31	3720	7440	40P	13	1560	3120
20P	25	3000	6000	44P	12	1440	2880
24P	21	2520	5040	50P	11	1320	2640

变更记事

版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE
A1	2010/08/14	修改包装规范		
A0	2007/07/10	NEW		

零件图		颜色 COLOR	材质 MATERIAL	设计 DESIGN	审核 CHECK	核准 APPROVE
X.	±0.50					
X.X	±0.20					
X.XX	±0.10					
X.XXX	±0.05					
Angle						
X.	± 2°					
DIM	TOL					

SCALE	fit	UNIT	mm	SIZE	A4	SHEET	1/1	PROJ.	丁文敏	2017/03/28
-------	-----	------	----	------	----	-------	-----	-------	-----	------------

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3121A-XXRXXBKXXTX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 90度, H=6.4
L=10.5/2.5(0)/3.6/14.5 包装规范