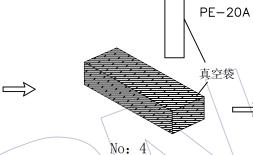


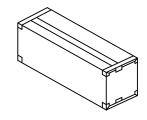
No: 3

用PE膜固定每扎真空管两端及中间,

包住两端利角,以防划破胶袋

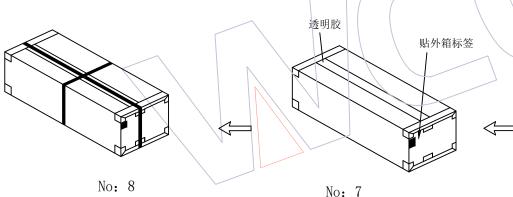
10管为一扎





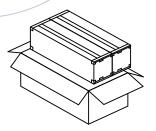
将5扎包扎好的真空管装入真空袋, 外加2包干燥剂, 机台抽真空 PE-20A规格: 35\*95cm

No: 5 将抽真空的产品,放入内箱 (5扎/内箱)封箱 内箱规格:CTN-10A(63\*15\*17CM)



No: 2

塞塑胶塞



No: 6 内箱放入外箱(2内箱/外箱) 外箱规格:CTN-10C(双坑 65\*33\*19CM)

说	明	:	

- 1. 产品如图所示型态放入真空管
- 2. 注意各标签样式. 位置及方向的一致性
- 3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型.另出国内客户不做打包装带

打包装带

- 4. 如产品具有方向性,产品摆放方向每管每箱均要统一.
- 5. 当订单数量不足一内箱数量时,内箱可充当外箱使用,并贴标签

2.54mm Ejector Header, H=10.3, SMT, Latch						
规格	产品长度	产品长度 真空管装 数量		每外箱装 数量		
6	15. 28	37	1850	3700		
8	17.82	32	1600	3200		
10	20. 36	28	1400	2800		
12	22. 9	25	1250	2500		
14	25. 44	22	1100	2200		
16	27. 98	20	1000	2000		
20	33.06	17	850	1700		
24	38. 14	15	750	1500		
26	40.68	14	700	1400		
30	45. 76	12	600	1200		
34	50.84	11	550	1100		
40	58. 46	9	450	900		
50	71. 16	7	350	700		
60	83. 86	6	300	600		
64	88. 94	6	300	600		

4								<b>零件</b>	图 /	颜 色 COLOR			SCALE	FIT	
3	l l							x.x	±0.20	材质 MATERIAL			UNIT	mm	
見 1:	1							x.xx x.xxx	±0.10	设计 DESING	巫美洁	2023/04/11	SIZE	Α4	
Į	1.0	2023/04/13	1	NEW	-			Angle		审 核 CHECK			SHEET	1/1	米
L	版次 REV	日期 DATE	变 MODIFI	更 说 明 CATION DESCRIPTION		变更 CHANGE	核 准 APPROVE	X. / DIM	TOL /	核 准 APPROVE			PROJ.	<b>♦</b> €	П
_															_

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

## **WCON**

WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO. LTD

_	料 号 PART NO.	2010			
1		3212-XXMXXBXT1			
4	品 名 TITLE:	2.54mm Ejector Header, XXP, H=10.3, SMT, Latch L=14.4/9.5(0.86)/6.0 管装规范			