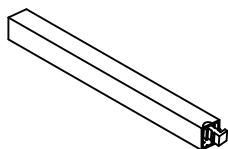


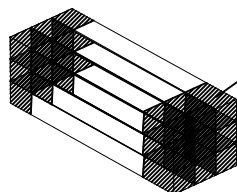
No: 1

产品装入真空管内
SG-A23 (600mm牙型真空管)



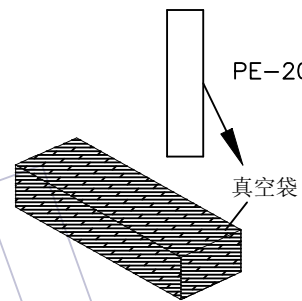
No: 2

塞塑胶塞



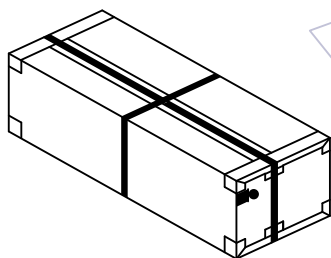
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



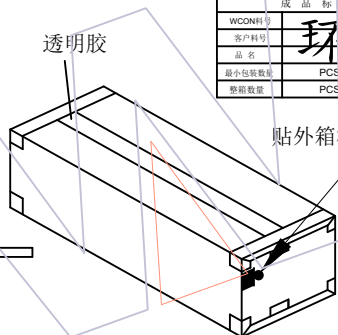
No: 4

将包扎好的真空管(6扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



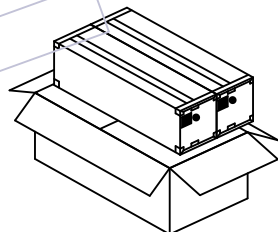
No: 8

打包装带



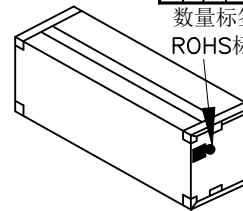
No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。
(120管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCONH		HSF	
客户料号			
品名			
最小包装数量	PCS	日期	年 月 日
装箱数量	PCS	制单号	

贴外箱标签及ROHS标签

料号	
品名	
数量	
日期	

数量标签及ROHS标签

2.0牛角 S型 S/T短耳扣							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	29	3480	6960	36P	11	1320	2640
8P	26	3120	6240	38P	11	1320	2640
10P	24	2880	5760	40P	10	1200	2400
12P	22	2640	5280	42P	10	1200	2400
14P	20	2400	4800	44P	10	1200	2400
16P	19	2280	4560	46P	9	1080	2160
18P	18	2160	4320	48P	9	1080	2160
20P	17	2040	4080	50P	9	1080	2160
22P	16	1920	3840	52P	8	960	1920
24P	15	1800	3600	54P	8	960	1920
26P	14	1680	3360	56P	8	960	1920
28P	13	1560	3120	58P	7	840	1680
30P	13	1560	3120	60P	7	840	1680
32P	12	1440	2880	62P	7	840	1680
34P	12	1440	2880	64P	7	840	1680

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型。

变更记事

A0	2007/07/10	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	马云青
审核 CHECK	07/07/10
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO.	3221-XXSXXXSTX
品名 TITLE:	2.0牛角 S型 S/T短耳扣 包装规范