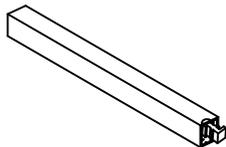
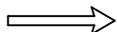


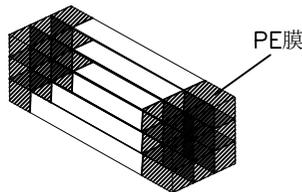
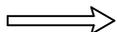
No: 1

产品装入真空管内
SG-A26 (600mm牙型真空管)



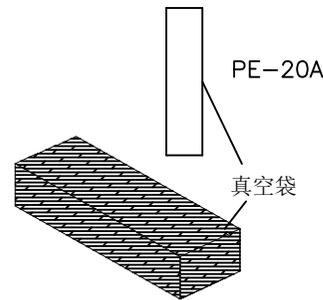
No: 2

塞塑胶塞



No: 3

15管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

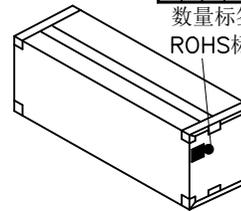


No: 4

将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

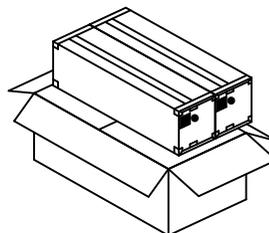


数量标签及
ROHS标签



No: 5

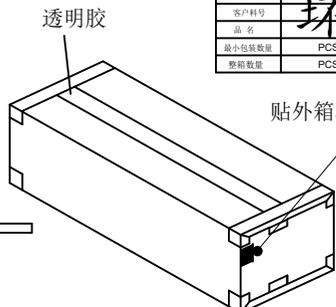
将抽真空的产品,放入内箱.
(30管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角.内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)



No: 6

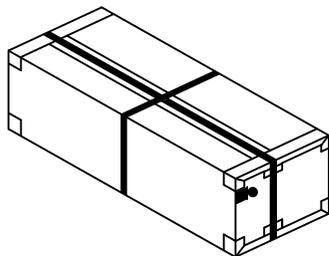
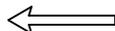
内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)

WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCON料号	HSF		
客户料号	环保		
品名	PCS	日期	年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号	



No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No: 8

打包装带

1. 27*2.54勾勾牛角 90度 包装规范

规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
10P	22	660	1320	50P	11	330	660
20P	17	510	1020	60P	10	300	600
26P	16	480	960	68P	9	270	540
30P	14	420	840	80P	8	240	480
34P	14	420	840	100P	6	180	360
40P	12	360	720				

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型.

变更记事

A0	2014/04/02	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	刘青山
审核 CHECK	14/04/02
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	



WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3242-XXRXXBST1

品名 TITLE: 1. 27*2.54勾勾牛角 90度,包装规范