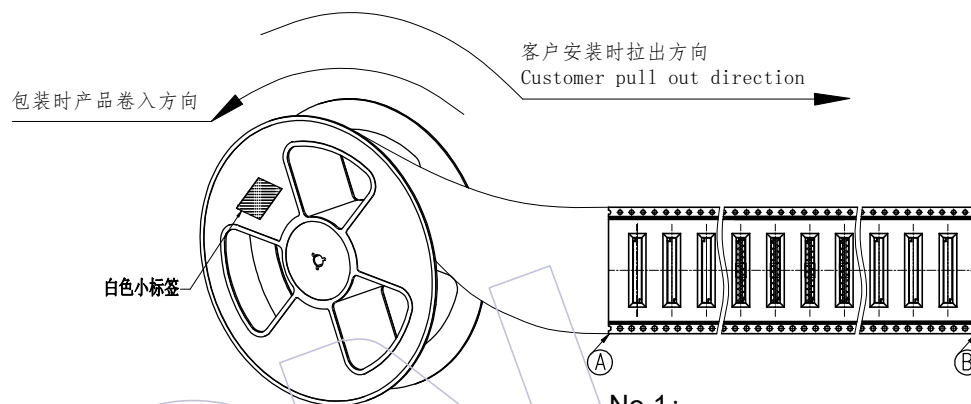
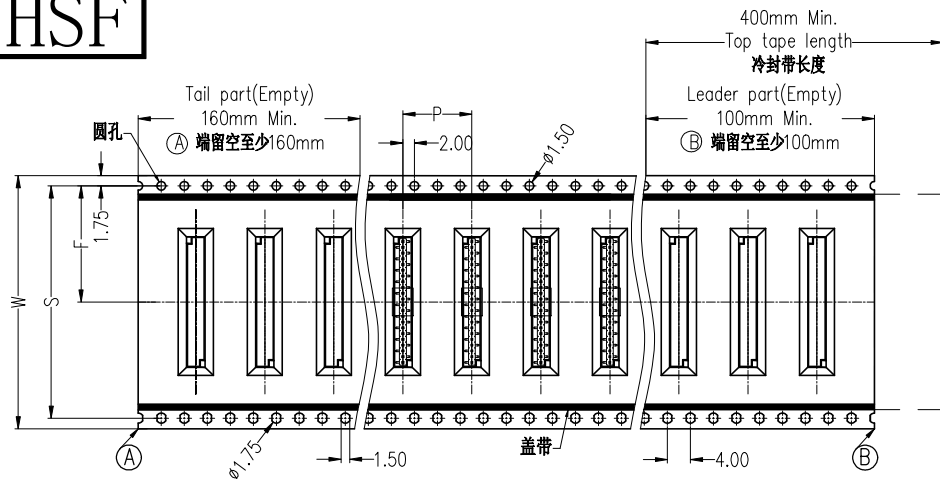

HSF

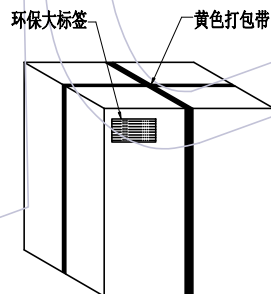
No.1:

产品包装前,注意载带要留空160mm以上
将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g

说明

1. 产品如图所示型態放入載帶
2. 注意各標籤樣式、位置及方向的一致性；
3. 標籤如客戶有特殊要求，則按客戶要求黏貼；
4. 打外箱包裝帶時需注意，打為十字型，另出國內客戶，未打包裝帶。
5. 未盡事宜依據交貨注意事項。

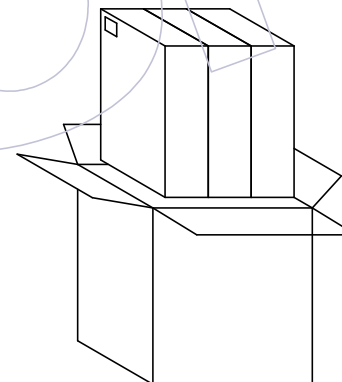
W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



外箱：CTN-18K

No.4:

封箱,打包,贴标签。



内箱: CTN-18E

No.2:

将卷盘套上防水袋，
放入1包干燥剂，
真空机封口后装入内箱，
用封箱胶封装好，并贴上标签。

No.3:

将内箱装入外箱(3内箱/外箱)
注意统一标签方向

变更记录						工 程 图 ENGINEERING		绘图 DRAW	苏珊	2023/03/15	SCALE	FIT			
						X.X	±0.30	设计 DESIGN			UNIT	mm			WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO.,LTD
						X.XX	±0.20				SIZE	A4	料号 PART NO. WF2001-WSXXXXWRX		
	A0	2023/03/15	NEW	-----	-----	X.XXX	±0.10	审 核 CHECK				SHEET			1 / 1
	版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变 更 CHANGE	核 准 APPROVE	Angle	± 2'	核 准 APPROVE				PROJ.			
						DIM	TOL								