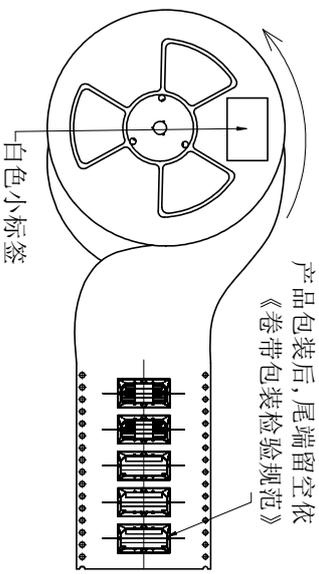


卷带回卷产品的方向

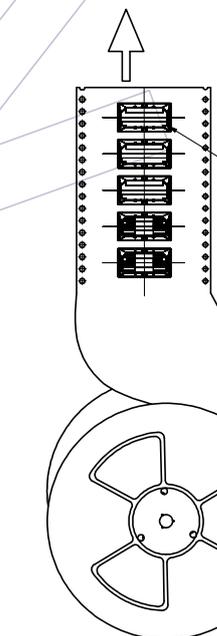
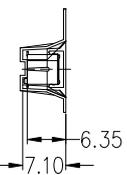
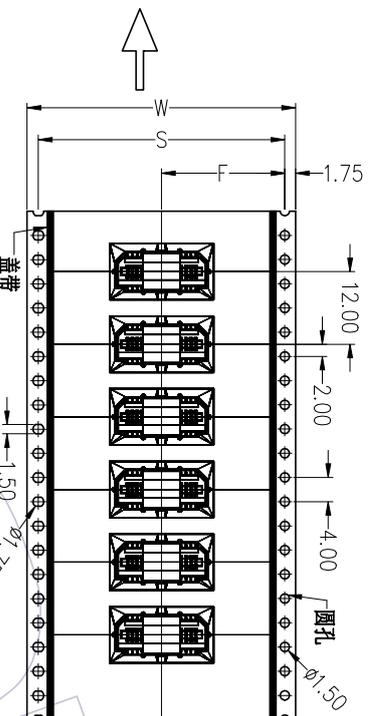
产品包装后, 尾端留空依
《卷带包装检验规范》



白色小标签

卷盘送载带的方向

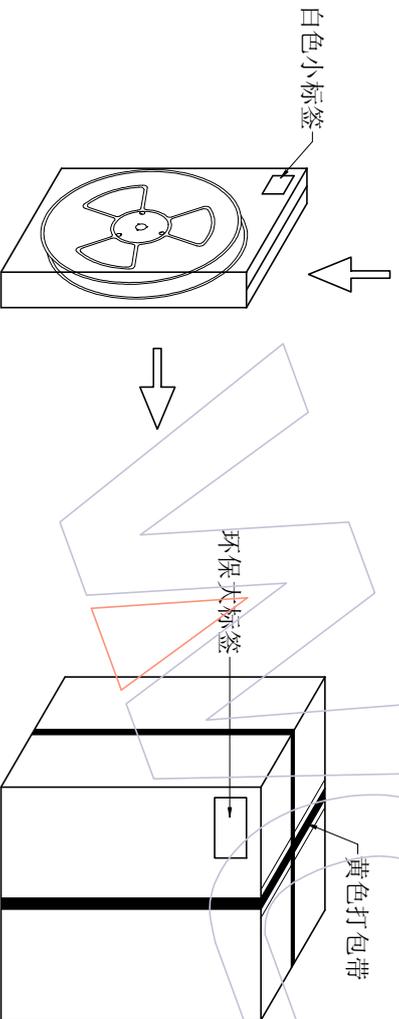
产品包装前,
载带要留空160mm以上



NO2: 将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装(冷封)
注意: 盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致, 不可反装

NO3: 载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》,
并贴上标签。(750PCS/卷)

NO1: 产品包装前, 注意载带要留空160mm以上,
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



内箱: CTN-18E

外箱: CTN-18K

NO4: 将卷盘套上PE-33防水袋, 放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱, 用封箱胶封装好,
贴上标签。

NO5: 将内箱放入外箱, 封箱打包,
并贴上标签。(3内箱/外箱)

Pin	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
14P	TR3617-F2014M06501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	750	2250	6750
16P	TR3617-16S2402	24.0±0.30	/	11.50±0.15	750	2250	6750
20P	TR3617-F2020M06501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	750	2250	6750
22P	TR3617-F2022M06501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	750	2250	6750
24P	TR3617-F2024M06501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	750	2250	6750
26P	TR3617-F2026M06501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	750	2250	6750
30P	TR3617-30C3203	32.0±0.30	28.40±0.10	12.20±0.15	750	1500	4500
34P	TR3617-F2034M06501	32.0±0.30	28.40±0.10	12.20±0.15	750	1500	4500
40P	TR3617-40C3201	32.0±0.30	28.40±0.10	12.20±0.15	750	1500	4500
50P	TR3617-F2050M06501	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	750	1500	4500
60P	TR3617-F2060M06501	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	750	1500	4500
64P	TR3617-F2064M06501	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	750	1500	4500
80P	TR3617-F2080M06501	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	750	750	1500
100P	TR3617-F2100M06501	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	750	750	1500

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3617-SXXX-052XXX01

0.8 B TO B FEMALE SMT TYPE 带柱加塑盖, 脚宽5.88 卷装规范

工程图
ENGINEERING

绘图
DRAW

刘胜
2019/03/07

SCALE
Fit

UNIT
mm

SIZE
A4

SHEET
1/1

设计
DESIGN

审核
CHECK

核准
APPROVE

品名
TITLE:

变更说明
CHANGE DESCRIPTION

变更日期
CHANGE DATE

变更核准
CHANGE APPROVE

变更记事

版本
REV

A0 2019/03/07
NEW

变更说明
CHANGE DESCRIPTION

变更日期
CHANGE DATE

变更核准
CHANGE APPROVE

变更核准
CHANGE APPROVE