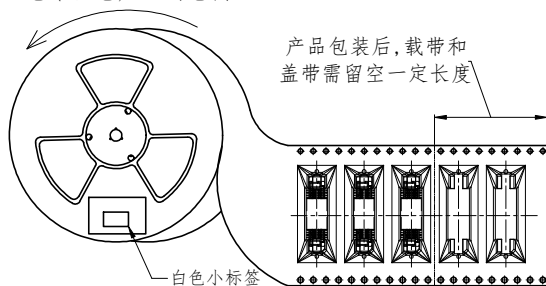


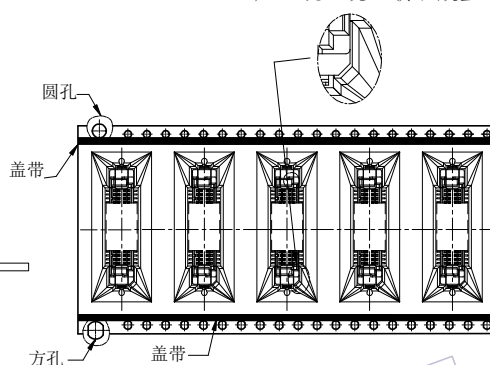
HSF

卷带回卷产品的卷向



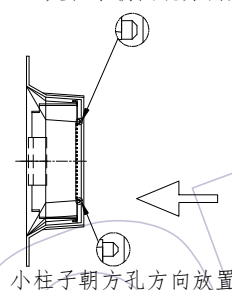
NO3: 载带卷装须依照逆时针方向卷装 (如图所示)
载带尾端及盖带留空长度见《卷带包装检验规范》
(350PCS/卷) 并贴上标签

产品缺口统一朝右放置

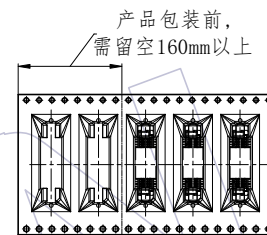


NO2: 将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装 (冷封)
注意: 盖带与承载带的拉力 (30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致, 不可反装

大柱子朝圆孔方向放置

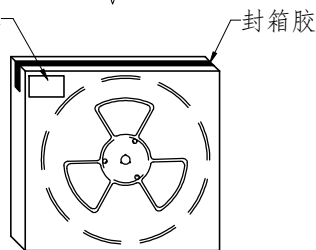


卷盘送载带的方向



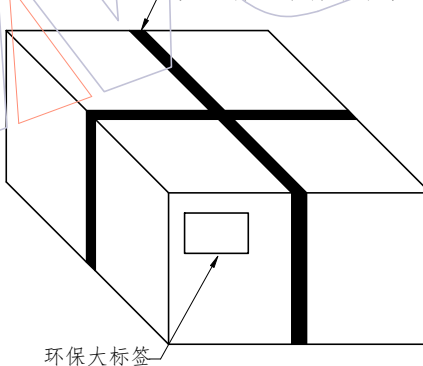
NO1: 包装产品前, 注意需留空160mm以上
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转

白色小标签



NO4: 将卷盘套PE-32防水袋, 放一包干燥剂后, 真空机封口, 放入内箱,
用封箱胶封装好, 并贴上标签, (1卷盘/内箱, 350PCS/内箱)

黄色打包带打十字形



环保大标签

NO5: 将内箱放入外箱内, 套PE-18防水袋,
并贴上标签. (5内箱/外箱, 1750PCS/外箱)

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

变更记事

A0	2014/06/21	NEW			
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	

零件图	
X. ±0.50	
X.X ±0.20	
X.XX ±0.10	
X.XXX ±0.05	
Angle	
X. ± 2°	
DIM TOL	

颜色 COLOR	Black
材质 MATERIAL	Black Conductive Polystyrene
设计 DESING	刘青山
审核 CHECK	
核准 核 准	
APPROVE	

SCALE	1:1
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3615-SXXX-095XXR01

品名 TITLE: 0.80mm BTB "E" 型 SMT 母头加型盖带柱
XXP, H=9.50, 脚宽6.50 卷带包装规范